

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
27 mars 2003 (27.03.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/025850 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
G06K 19/077

(72) Inventeur: **HALOPE, Christophe**; 241, avenue de
Grasse, F-06400 Cannes (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR02/03129

(74) Mandataire : **BONNEAU, Gérard**; Cabinet Bonneau,
Les Taissounières - HB3, 1681, route des Dolines, F-06560
Sophia Antipolis (FR).

(22) Date de dépôt international :
13 septembre 2002 (13.09.2002)

(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI,
SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU,
ZA, ZM, ZW.

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

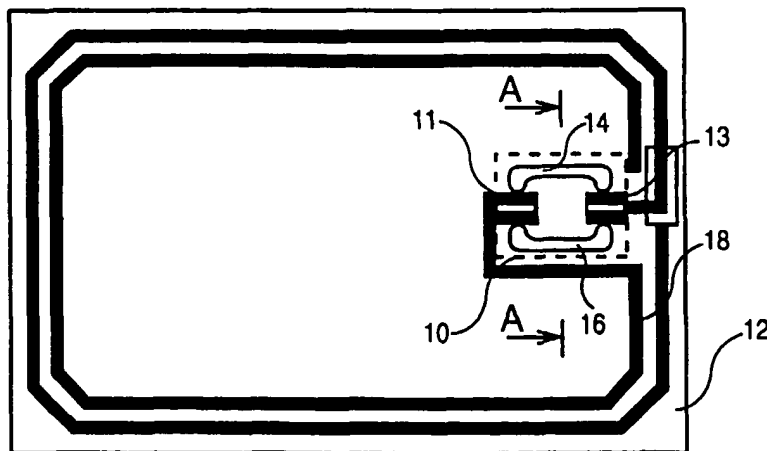
(30) Données relatives à la priorité :
0111918 14 septembre 2001 (14.09.2001) FR
0202161 20 février 2002 (20.02.2002) FR

(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE,
LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet
eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet
européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), brevet

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: CONTACT-FREE OR HYBRID CONTACT-CONTACT-FREE SMART CARD WITH ENHANCED STRENGTH OF THE ELECTRONIC MODULE

(54) Titre : CARTE A PUCE SANS CONTACT OU HYBRIDE CONTACT-SANS CONTACT A TENUE RENFORCEE DU MODULE ELECTRONIQUE



(57) Abstract: The invention concerns a smart card comprising an antenna (18) on a support made of paper-type fibrous material (12), two card bodies on either side of the support consisting each of at least a plastic layer having a low flow temperature, and an electronic module (26) including a chip connected to the antenna, the assembly formed by the antenna support and the two card bodies being soldered by high pressure hot-process lamination. The fibrous material support comprises at least a recess (14, 16) so that the plastic layers (23, 25) of the card bodies are urged into intimate contact during lamination, the recess forming a weld seam between the card bodies thereby reinforcing the strength

of the module.

(57) Abrégé : Carte à puce comprenant une antenne (18) sur un support en matière fibreuse de type papier (12), deux corps de carte de chaque côté du support constitué chacun d'au moins une couche de matière plastique possédant une température de fluidification peu élevée, et un module électronique (26) comprenant une puce connectée à l'antenne, l'ensemble formé par le support d'antenne et les deux corps de carte étant soudés par lamination sous pression à chaud. Le support en matière fibreuse comprend au moins un évidement (14, 16) de sorte que les couches (23, 25) en matière plastique des corps de carte entrent en contact intime lors de la lamination, l'évidement formant une soudure entre les corps de carte renforçant ainsi la tenue du module.

BEST AVAILABLE COPY



WO 03/025850 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

Carte à puce sans contact ou hybride contact-sans contact à
tenue renforcée du module électronique

5 Domaine technique

La présente invention concerne les cartes à puce sans contact ou hybrides contact-sans contact et concerne en particulier une carte à puce de ce type à tenue renforcée du module électronique.

10

Etat de la technique

La carte à puce sans contact est un système de plus en plus utilisé dans différents secteurs. Ainsi, dans le secteur des transports, la carte à puce sans contact a été
15 développée comme moyen d'accès. C'est le cas également du porte-monnaie électronique. De nombreuses sociétés ont également développé des systèmes d'identification de leur personnel utilisant les cartes à puce sans contact.

L'échange d'informations entre une carte sans contact
20 et le lecteur associé s'effectue par couplage électromagnétique à distance entre une antenne logée dans la carte et une antenne située dans le lecteur. Pour élaborer, stocker et traiter les informations une puce est disposée à l'intérieur de la carte sur un support sur lequel elle est
25 connectée à l'antenne sérigraphiée.

Il existe aussi des cartes à puce hybrides contact-sans contact qui peuvent fonctionner comme cartes à puce classiques ou comme cartes à puce sans contact. Ces cartes comportent un module électronique composé d'une puce et d'un
30 circuit double face dont les plages de contact de l'une des faces affleurent à la surface d'une des faces du corps de la carte.

Il existe un certain nombre de procédés permettant de fabriquer des cartes à puce sans contact ou hybrides. Un

premier type de carte est une carte monobloc dans laquelle le support d'antenne en matière plastique, est inséré entre deux couches en matière plastique (PVC, PET, PC, acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS)...) constituant les
5 corps de carte supérieur et inférieur et thermosoudées par lamination sous pression à chaud. Le module est connecté à l'antenne par une colle conductrice ou équivalent qui permet d'établir le contact ohmique.

Ce type de carte possède une grande rigidité
10 d'ensemble. Par conséquent, lorsque la carte est soumise à des contraintes mécaniques de flexion ou/et de torsion, les contraintes sont immédiatement transmises à la puce et plus particulièrement aux points de colle assurant les connexions puce/antenne ou module/antenne. Ces contraintes appliquées
15 volontairement ou involontairement peuvent provoquer la rupture des connexions et donc la panne de la carte sans que celle-ci soit marquée.

Cette caractéristique se révèle être l'inconvénient majeur des cartes sans contact ou hybrides. En effet, il est
20 relativement aisé pour un utilisateur malhonnête de détruire la carte aussi proprement que possible, par pliages intensifs répétés. Lorsqu'il s'agit d'une carte vendue avec un crédit (cartes de téléphone, cartes de transport en commun, cartes de paiement aux gares de péages autoroutiers)
25 et que ce crédit est écoulé ou quasiment écoulé, cela lui permet de faire échanger ou rembourser la carte auprès de l'organisme émetteur sans que l'on puisse prouver, à posteriori, l'intention de frauder.

Pour pallier cet inconvénient majeur, on a pensé à
30 sérigraphier l'antenne sur un support en matière fibreuse de type papier placé entre les deux corps de carte constitués d'au moins une couche de matière plastique. Une étape de lamination à chaud et sous pression permet de souder les différentes couches entre elles, le PVC fluidifié d'un des

corps de carte venant emprisonner l'encre sérigraphiée de l'antenne.

Le support en papier a l'avantage de donner à la carte la capacité, lorsque celle-ci est soumise à un pliage, de se
5 délaminer à l'endroit où s'exercent les contraintes générées par le pliage, ce qui permet de mettre en évidence, a posteriori, un acte de dégradation volontaire, la carte conservant la trace du pliage.

Cependant, ce type de carte présente l'inconvénient de
10 n'offrir qu'une tenue fragile du module électronique. En effet, si le support d'antenne en papier offre l'avantage de garder "en mémoire" les pliures de la carte, il confère à la carte un manque de cohésion interne favorisant après de multiples pliures la délamination du papier sous le ou les
15 joints de colle tenant le module sur la carte et donc à la verticale de la partie la moins épaisse du corps de carte, provoquant par conséquent la déconnexion du module électronique et de l'antenne.

20 Exposé de l'invention

C'est pourquoi le but de l'invention est de fournir une carte à puce sans contact ou hybride avec support d'antenne en matière fibreuse du type papier offrant une tenue renforcée du module pour résister à la déconnexion et à
25 l'arrachement en cas de pliages intensifs.

Un autre but de l'invention est de fournir une carte à puce sans contact ayant une tenue renforcée du module permettant la connexion simplement par contact entre la puce et l'antenne sans emploi de colle conductrice.

30 L'objet de l'invention est donc une carte à puce sans contact ou hybride contact-sans contact comprenant une antenne sur un support en matière fibreuse de type papier, deux corps de carte de chaque côté du support constitué chacun d'au moins une couche de matière plastique possédant

une température de fluidification peu élevée, et un module électronique comprenant une puce connectée à l'antenne, l'ensemble formé par le support d'antenne et les deux corps de carte étant soudé par lamination sous pression à chaud.

5 Le support en matière fibreuse comprend au moins un évidement de sorte que les couches en matière plastique des corps de carte entrent en contact intime par l'évidement lors de la lamination, l'évidement ainsi rempli formant une soudure entre les corps de carte renforçant ainsi la tenue

10 du module.

Description brève des figures

Les buts, objets et caractéristiques de l'invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description qui suit faite en référence aux dessins dans lesquels :

15

la figure 1 représente le support d'antenne d'une carte à puce hybride contact - sans contact selon l'invention,

la figure 2 est une coupe transversale de la carte à puce représentée sur la figure 1, selon l'axe A-A,

20 la figure 3 est une vue de face des évidements et de l'emplacement du module dans le support d'antenne pour la carte représentée sur la figure 1,

la figure 4 représente le support d'antenne d'une carte à puce sans contact selon l'invention,

25 la figure 5 est une coupe transversale de la carte à puce représentée sur la figure 4 selon l'axe B-B, et

la figure 6 est une coupe transversale de la carte à puce représentée sur la figure 4 selon l'axe C-C.

30 Description détaillée de l'invention

La carte à puce hybride contact sans contact comporte un module électronique composé d'une puce électronique et d'un circuit double face 10 dont une face est affleurante à une des faces de la carte. L'antenne de la carte,

généralement sérigraphiée sur un support en matière fibreuse 12 comporte un certain nombre de spires 18 d'encre conductrice et deux plots de connexion 11 et 13 destinés à être connectés à la puce donc au module électronique. Le support d'antenne comporte deux évidements 14 et 16 qui sont élaborés de préférence après la sérigraphie de l'antenne. La forme des évidements ainsi que leur emplacement sont décrits en détail dans la suite de la description.

Selon la figure 2, représentant une coupe transversale selon l'axe A-A d'une partie de la carte représentée à la figure 1, la carte est composée de plusieurs couches dans son épaisseur. Dans un mode de réalisation préférentiel, le support d'antenne 12 est inséré entre un corps de carte inférieur, composé des couches 22 et 23, et un corps de carte supérieur, composé des couches 24 et 25. Les corps de carte inférieur et supérieur sont en matière plastique de type polychlorure de vinyle (PVC) ou polyester (PET, PETG) ou polycarbonate (PC) ou encore acrylonitrile butadiène styrène (ABS). Selon un mode de réalisation préféré les corps de carte sont en PVC et sont constitués chacun d'une couche externe de PVC rigide 22 ou 24 et d'une couche interne de PVC mou 23 ou 25. Le PVC constituant la couche de PVC mou, en contact avec l'antenne, a un point Vicat (température à partir de laquelle le PVC passe d'un état rigide à un état caoutchouteux) inférieur au point Vicat de la couche constituant la couche de PVC rigide.

L'assemblage des couches constituant la carte est effectué selon un procédé de lamination à chaud à une température spécifique et sous pression. Sous l'action combinée de la chaleur et de la pression, la couche externe de PVC se ramollit seulement, alors que la couche interne constituée d'un PVC de point Vicat inférieur se fluidifie. Le PVC ainsi fluidifié de la couche 25 vient emprisonner l'antenne dans la masse, et rentre en contact intime avec le

PVC fluidifié de la couche 23 par les évidements 14 et 16 préalablement effectués dans le support de l'antenne 12, créant ainsi deux soudures entre les corps de carte inférieur et supérieur par le contact intime des deux
5 couches internes 23 et 25.

Après l'assemblage des différentes couches constitutives de la carte, une cavité est percée, généralement par fraisage, dans la carte afin de loger le module électronique composé de la puce électronique 26 et du
10 circuit double face 10. La forme de la cavité est telle qu'elle comprend une partie centrale plus petite pour recevoir la puce 26 et une partie extérieure plus grande effectuée dans une partie de l'épaisseur de la couche 22 du corps de carte pour recevoir le circuit double face.

15 Le module électronique est inséré dans la cavité et fixé par collage dans la partie la plus grande de la cavité. Ainsi, deux plots de colle 34 et 36 de type cyanoacrylate lient le circuit double face du module électronique à la couche externe 22 du corps de carte et se superposent aux
20 évidements 14 et 16 effectués préalablement dans le support d'antenne 12. Les plots de colle 34 et 36 sont donc positionnés à la verticale de l'endroit où l'épaisseur du corps de carte 22 est la moins épaisse et donc se situent à la verticale des évidements 14 et 16 remplis de PVC et
25 formant deux soudures entre les corps de carte inférieur et supérieur, renforçant ainsi la tenue du module sur son support.

La connexion de la puce aux plots de l'antenne 11 et 13 est assuré grâce à une couche de colle conductrice, non
30 représentée sur la figure et placé avant l'insertion du module électronique dans sa cavité.

Selon la figure 3, l'emplacement des évidements 14 et 16 sur le support d'antenne sont tels qu'ils sont placés de part et d'autre des plots de connexion 11 et 13 et de

préférence au milieu de la face 30 du circuit double face 10 destinée à être collée sur la carte et représentée en grisé sur la figure. Cependant, les évidements peuvent être légèrement décalés par rapport à la position décrite sur la figure tout en restant superposés à la face 30 du module électronique sans pour autant sortir du cadre de l'invention. Dans tous les cas, la largeur des évidements ne doit pas être trop importante. Dans ce but, la superficie des évidements ne doit pas excéder la superficie de la face à coller 30 du module afin d'obtenir le remplissage total des évidements par le PVC fluidifié des couches 23 et 25 lors de la lamination des corps de carte entre eux.

Le module électronique étant placé de façon symétrique de part et d'autre des plots de connexion 11 et 13, les évidements 14 et 16 sont de préférence symétriques par rapport aux plots de connexion 11 et 13 et sont de préférence de forme identique. En outre, de façon à améliorer la tenue du module sur la carte, le contour extérieur des évidements 14 et 16 épouse le plus possible le contour extérieur des plots de colle 34 et 36.

Lorsque l'invention est appliquée à une carte à puce sans contact, le support d'antenne 38 se présente de la façon illustrée sur la figure 4. Comme précédemment, le module électronique 40 est connecté à une antenne 42 sérigraphiée sur le support 38 par deux plots de connexion 44 et 46. Le support d'antenne comporte également deux évidements 48 et 50 qui sont élaborés de préférence après la sérigraphie de l'antenne.

Selon la figure 5 représentant la coupe transversale suivant l'axe B-B de la carte représentée sur la figure 4, la carte sans contact est composée de plusieurs couches. Dans un mode de réalisation préférentiel, le support d'antenne 38 est inséré entre un corps de carte inférieur composé des couches 52 et 54, et un corps de carte supérieur

composé des couches 56 et 58. Comme dans le cas précédent, les corps de carte sont en PVC, en polyester, en polycarbonate ou en acrylonitrile butadiène styrène (ABS). Comme précédemment, chacune des couches externes 52, 58, de
5 préférence en PVC, est rigide alors que chacune des couches internes 54, 58 est en PVC mou de préférence. Ces couches en contact avec le support d'antenne 38 ont un point Vicat inférieur au point Vicat des couches externes en PVC rigide. Comme on le voit sur la figure, les couches externes sont
10 moins épaisses que les couches internes contrairement à la carte hybride dans laquelle les couches externes sont généralement plus épaisses que les couches internes.

Le module électronique 40 est placé dans un évidement du support 38 et fixé à la couche 54 du corps de carte.
15 inférieur par une couche de colle 60. Les plots de connexion de la puce (non montrés) sont alors en contact avec les plots de connexion de l'antenne 62 et 64. La connexion ohmique peut se faire avec une colle conductrice ou sans colle par le simple contact comme expliqué ci-après.

20 Si on considère la coupe du support selon l'axe C-C représentée sur la figure 6, on voit les deux évidements 48 et 50 qui ont été disposés dans le support d'antenne 38 de part et d'autre du module 40.

Comme précédemment, l'assemblage des couches est
25 effectué selon un procédé de lamination à chaud et sous pression. Sous l'action combinée de la chaleur et de la pression, la couche externe de PVC 52 ou 56 se ramollit alors que la couche interne 54 ou 58 se fluidifie. Le PVC fluidifié de la couche 58 vient emprisonner l'antenne dans
30 la masse et rentre en contact intime avec le PVC fluidifié de la couche 54 par les évidements 48 et 50. Ceci crée deux soudures entre les corps de carte inférieur et supérieur par le contact intime des deux couches internes 54 et 58.

A la différence du module électronique de la carte hybride contact-sans contact, le module électronique de la carte sans contact est emprisonné entre les deux corps de carte. Grâce à la lamination à chaud qui a permis les
5 soudures des deux couches à travers les évidements 48 et 50 comme on vient de le voir, la pression exercée par le module sur les plots de connexion 62 et 64 de l'antenne est maintenue après l'étape de lamination. Cette pression permet ainsi le contact ohmique entre la puce et l'antenne sans
10 qu'il soit nécessaire de mettre une couche de colle conductrice entre les plots de connexion de la puce et ceux de l'antenne.

Comme précédemment, les évidements peuvent être plus ou moins distants du module sans pour autant être trop éloignés.
15 du module de manière à ce que la tenue en soit renforcée. La grandeur des évidements ne doit pas être trop petite de manière à réaliser une forte liaison entre les deux couches internes des corps de carte. Les évidements sont de préférence placés symétriquement par rapport au module et
20 avoir de préférence une forme identique. Bien que dans le mode de réalisation illustré sur les figures 4 et 6, les évidements sont de forme circulaire, toute autre forme pourrait être utilisée sans sortir du cadre de l'invention.

Que ce soit pour une carte sans contact ou pour une
25 carte hybride, les évidements ne doivent pas comporter d'angle, ceci pour plusieurs raisons. D'une part pour une raison de facilité des découpes. En effet, les découpes d'angles peuvent créer des point de retenue du papier à enlever sur son support, alors que les découpes de forme
30 arrondie ne posent jamais ce genre de problème. De plus, lorsque le corps de carte est imprimé avec des aplats, les découpes sont révélées à la lamination par un rapprochement des points d'impression situé au dessus des évidements résultant en une teinte plus foncée à l'emplacement des

évidements. Par conséquent l'esthétique d'une forme arrondie vue à travers le PVC transparent est plus agréable qu'une forme comportant des angles.

Bien qu'il soit préférable de disposer de deux
5 évidements de part et d'autre du module pour renforcer sa tenue mécanique tel que décrit ci-dessus, il est possible de disposer d'un seul évidement ou de plus de deux évidements sans sortir du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1. Carte à puce comprenant une antenne (18 ou 42) sur un support en matière fibreuse de type papier (12 ou 38),
5 deux corps de carte de chaque côté dudit support constitué chacun d'au moins une couche de matière plastique possédant une température de fluidification peu élevée, et un module électronique (26 ou 40) logé dans une cavité percée à travers l'un desdits corps de carte et dudit support
10 d'antenne (12) et comprenant une puce connectée à l'antenne, l'ensemble formé par le support d'antenne et les deux corps de carte étant soudé par lamination sous pression à chaud ;

ladite carte étant caractérisée en ce que ledit support en matière fibreuse comprend des évidements (14, 16 ou 48,
15 50) situés en superposition des plots de colle (34, 36) fixant ledit module à l'autre corps de carte de sorte que les couches (23, 25 ou 54, 58) en matière plastique desdits corps de carte entrent en contact intime par lesdits évidements lors de la lamination, lesdits évidements ainsi
20 remplis formant une soudure entre les corps de carte renforçant ainsi la tenue du module.

2. Carte à puce selon la revendication 1, dans laquelle le contour extérieur du ou des évidements (14, 16)
25 a la même forme que le contour extérieur du ou des plots de colle (34, 36).

3. Carte à puce selon la revendication 2, dans laquelle la puce dudit module électronique (26) est
30 connectée à l'antenne par deux plots de connexion (11, 13) sur ledit support d'antenne (12), ce dernier comportant deux évidements situés de part et d'autre desdits plots de connexion.

35 4. Carte à puce selon la revendication 3, dans laquelle lesdits deux évidements (14, 16) sont de forme

identique et sont symétriques par rapport aux plots de connexion (11, 13).

5 5. Carte à puce selon la revendication 4, dans laquelle lesdits évidements (14, 16) ont des formes arrondies.

10 6. Carte à puce selon la revendication 1, du type sans contact, dans laquelle ledit module électronique (40) est placé dans une cavité du support d'antenne préalablement à la lamination sous pression à chaud et est fixé sur l'un desdits corps de carte (54) par une couche de colle non conductrice (60).

15 7. Carte à puce selon la revendication 6, dans laquelle la puce dudit module électronique (40) est connectée à ladite antenne (42) au moyen de deux plots de connexion (62, 64) par simple contact ohmique sans colle conductrice, ledit contact ohmique étant réalisé par la
20 pression entre les couches desdits corps de carte (54, 58) en contact intime grâce auxdits évidements (48, 50) formant soudure après la lamination à chaud.

25 8. Carte à puce selon la revendication 6 ou 7, dans laquelle ledit support d'antenne (38) comporte deux évidements (48, 50) situés de part et d'autre dudit module électronique (40).

30 9. Carte à puce selon la revendication 8, dans laquelle lesdits évidements (48, 50) sont symétriques par rapport audit module électronique (40).

1/2

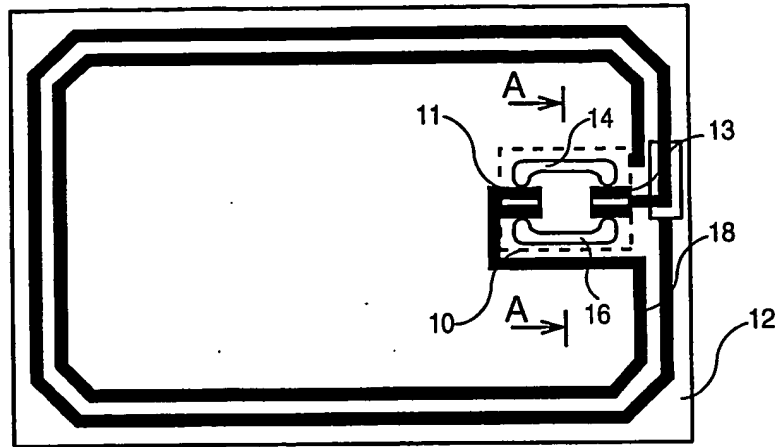


FIG. 1

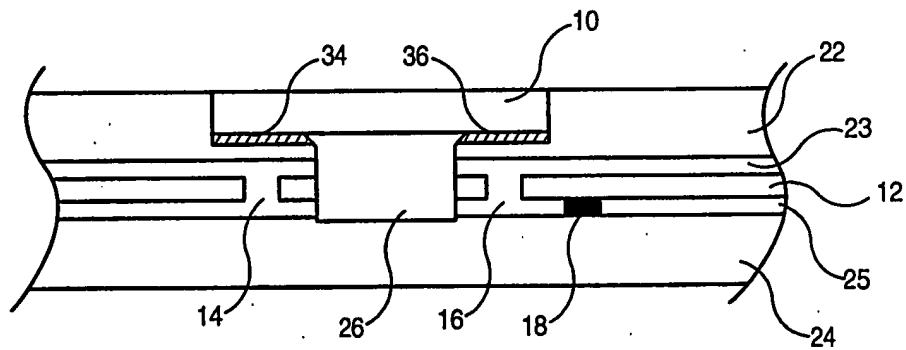


FIG. 2

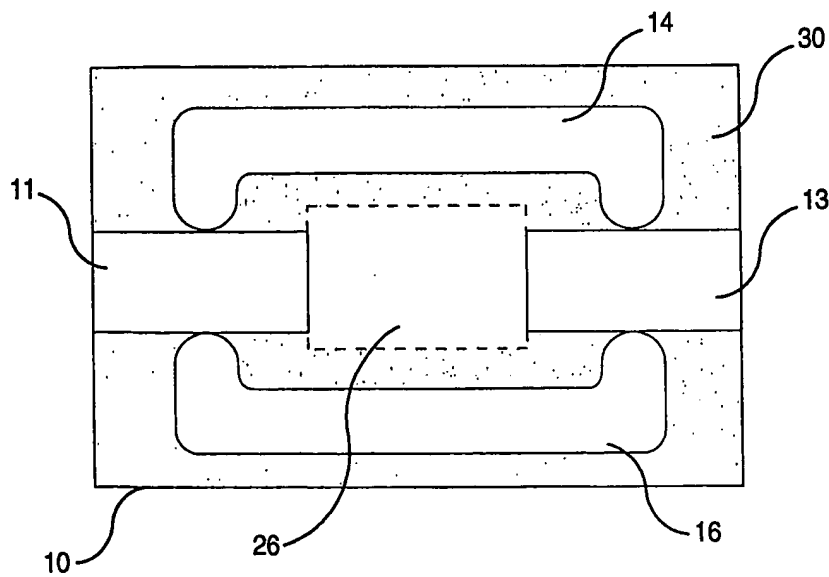


FIG. 3

2/2

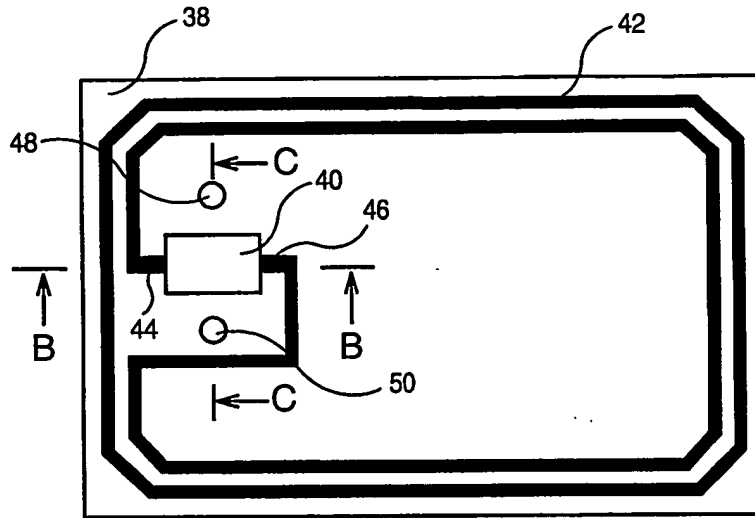


FIG. 4

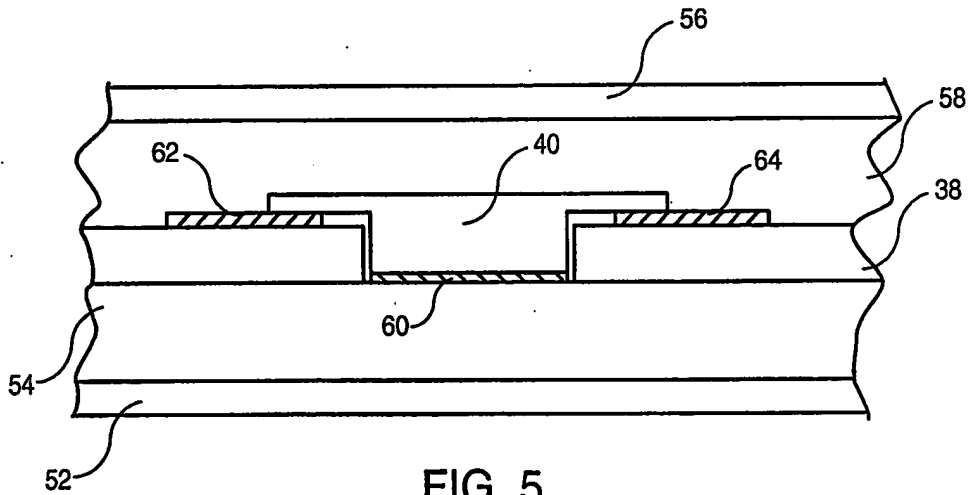


FIG. 5

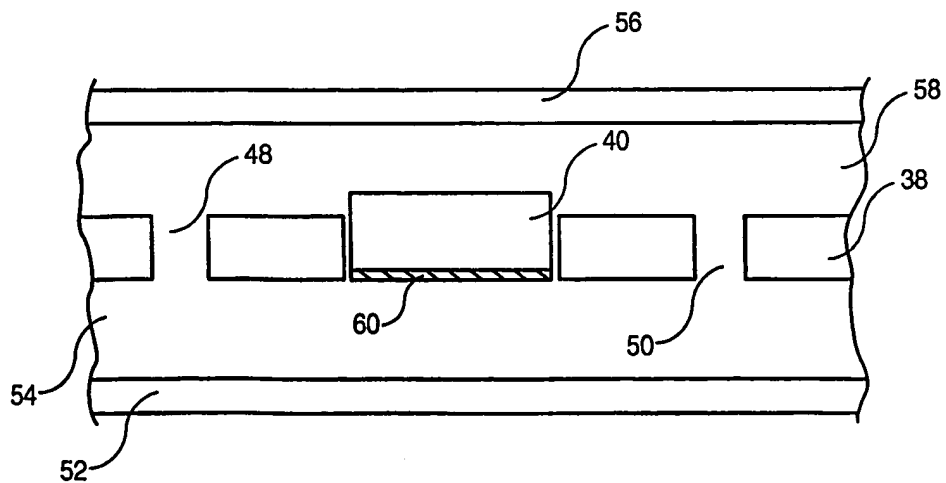


FIG. 6

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 G06K19/077

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 G06K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2001/006194 A1 (DELENNE SEBASTIEN ET AL) 5 July 2001 (2001-07-05) paragraphs '0024!-'0030!; figures 2-4 ---	1-9
A	US 2001/012682 A1 (DELENNE SEBASTIEN ET AL) 9 August 2001 (2001-08-09) paragraphs '0026!-'0031!; figures 2-4 ---	1-9
A	US 2001/002035 A1 (KAYANAKIS GEORGES) 31 May 2001 (2001-05-31) paragraphs '0029!-'0039!; figures 3,4 ---	1-9
A	US 4 450 024 A (HAGHIRI-TEHRANI YAHYA ET AL) 22 May 1984 (1984-05-22) column 4, line 24 -column 6, line 12; figures 3-5 -----	1-9



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the International filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

10 January 2003

Date of mailing of the International search report

22/01/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Koegler, L

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2001006194	A1	05-07-2001	FR 2801708 A1 01-06-2001
			AU 2179301 A 12-06-2001
			BR 0007790 A 05-02-2002
			CN 1338085 T 27-02-2002
			EP 1183643 A1 06-03-2002
			WO 0141060 A1 07-06-2001
			NO 20013405 A 12-09-2001
			TR 200102182 T1 21-03-2002
US 2001012682	A1	09-08-2001	FR 2801707 A1 01-06-2001
			AU 2179401 A 12-06-2001
			BR 0007789 A 05-02-2002
			CN 1338084 T 27-02-2002
			EP 1183644 A1 06-03-2002
			WO 0141061 A1 07-06-2001
			NO 20013404 A 21-09-2001
			TR 200102143 T1 21-02-2002
US 2001002035	A1	31-05-2001	FR 2801709 A1 01-06-2001
			AU 2179501 A 12-06-2001
			BR 0007791 A 05-02-2002
			CN 1338086 T 27-02-2002
			EP 1222624 A2 17-07-2002
			WO 0141062 A2 07-06-2001
			NO 20013403 A 27-09-2001
			TR 200102181 T1 21-03-2002
US 4450024	A	22-05-1984	DE 3029939 A1 25-03-1982
			BE 889816 A1 16-11-1981
			CH 654127 A5 31-01-1986
			FR 2488427 A1 12-02-1982
			GB 2081644 A ,B 24-02-1982
			IT 1139114 B 17-09-1986
			JP 1518448 C 07-09-1989
			JP 57052977 A 29-03-1982
			JP 63042313 B 23-08-1988
			NL 8103597 A ,B, 01-03-1982
			SE 458645 B 17-04-1989
			SE 8104664 A 08-02-1982
			US 4617216 A 14-10-1986

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 G06K19/077

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

 Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 G06K

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

 Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)
EPO-Internal, PAJ, WPI Data
C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	US 2001/006194 A1 (DELENNE SEBASTIEN ET AL) 5 juillet 2001 (2001-07-05) alinéas '0024!-'0030!; figures 2-4 ----	1-9
A	US 2001/012682 A1 (DELENNE SEBASTIEN ET AL) 9 août 2001 (2001-08-09) alinéas '0026!-'0031!; figures 2-4 ----	1-9
A	US 2001/002035 A1 (KAYANAKIS GEORGES) 31 mai 2001 (2001-05-31) alinéas '0029!-'0039!; figures 3,4 ----	1-9
A	US 4 450 024 A (HAGHIRI-TEHRANI YAHYA ET AL) 22 mai 1984 (1984-05-22) colonne 4, ligne 24 -colonne 6, ligne 12; figures 3-5 -----	1-9

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents


Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

10 janvier 2003

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

22/01/2003

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

 Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Koegler, L

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 2001006194	A1	05-07-2001	FR 2801708 A1	01-06-2001
			AU 2179301 A	12-06-2001
			BR 0007790 A	05-02-2002
			CN 1338085 T	27-02-2002
			EP 1183643 A1	06-03-2002
			WO 0141060 A1	07-06-2001
			NO 20013405 A	12-09-2001
			TR 200102182 T1	21-03-2002
US 2001012682	A1	09-08-2001	FR 2801707 A1	01-06-2001
			AU 2179401 A	12-06-2001
			BR 0007789 A	05-02-2002
			CN 1338084 T	27-02-2002
			EP 1183644 A1	06-03-2002
			WO 0141061 A1	07-06-2001
			NO 20013404 A	21-09-2001
			TR 200102143 T1	21-02-2002
US 2001002035	A1	31-05-2001	FR 2801709 A1	01-06-2001
			AU 2179501 A	12-06-2001
			BR 0007791 A	05-02-2002
			CN 1338086 T	27-02-2002
			EP 1222624 A2	17-07-2002
			WO 0141062 A2	07-06-2001
			NO 20013403 A	27-09-2001
			TR 200102181 T1	21-03-2002
US 4450024	A	22-05-1984	DE 3029939 A1	25-03-1982
			BE 889816 A1	16-11-1981
			CH 654127 A5	31-01-1986
			FR 2488427 A1	12-02-1982
			GB 2081644 A ,B	24-02-1982
			IT 1139114 B	17-09-1986
			JP 1518448 C	07-09-1989
			JP 57052977 A	29-03-1982
			JP 63042313 B	23-08-1988
			NL 8103597 A ,B,	01-03-1982
			SE 458645 B	17-04-1989
			SE 8104664 A	08-02-1982
			US 4617216 A	14-10-1986

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.